



# Ultratop



**Sehr schnell erhärtende,  
selbstverlaufende  
Bodenspachtelmasse,  
bestehend aus  
speziellen hydraulischen  
Bindemitteln, für  
Schichtdicken von  
5-40 mm**



## EINSTUFUNG GEMÄSS EN 13813

Spachtelungen mit **Ultratop**, ausgeführt nach den Vorgaben in diesem technischen Merkblatt, entsprechend der Klassifizierung CT - C40 - F10 - A9 - A2<sub>FL</sub> - s1 gemäß EN 13813.

## ANWENDUNGSBEREICH

**Ultratop** ist eine selbstverlaufende Bodenspachtelmasse oder Nutzschrift in Schichtdicken von 5-40 mm. Sie wird im Innenbereich von Wohn- und Industriegebäuden auf neuen oder bestehenden Beton- und Keramikuntergründen verwendet. Besonders geeignet als verschleißfeste Nutzschrift für starken Fußgängerverkehr in Einkaufszentren, Bürogebäuden, Ausstellungshallen und Flächen, die mit gummiereiften Flurförderzeugen beansprucht werden. Aufgrund der hohen mechanischen Festigkeiten kann **Ultratop** in Verbindung mit einem systemkonformen Oberflächenschutzsystem als nutzbare und dekorative Endbeschichtung in öffentlichen Gebäuden belassen werden.

## Anwendungsbeispiele

**Ultratop** wird verwendet als:

- neue Böden im Innenbereich in Einkaufszentren, Warenhäusern, Restaurants, Geschäften, Schulgebäuden und Ausstellungshallen;
- verschleißfester Nutzbelag auf Betonuntergrund, keramischen Fliesen oder Naturwerksteinen;
- Industrieböden mit einer Schutzschicht aus Epoxidharz und -farbe im Innenbereich bei der

Chemikalien-, Textilien-, Nahrungsmittelindustrie und Gerbereien;

- neuer, geschliffener Bodenbelag, in Einkaufszentren, Ausstellungsräumen, Warenhäusern, Restaurants und Wohnungen;
- Designbelag mit dem Aussehen eines venezianischen Terrazzos, für Innenräume, Büros, Läden, Museen, Theater und Ausstellungsräume, in Verbindung mit natürlichen Zuschlägen.

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

**Ultratop** ist ein selbstverlaufender Werk trockenmörtel in den Farben hellgrau, weiß, beige, rot, anthrazit standard (beige-bräunlich) und mittelgrau, bestehend aus schnell erhärtenden und schnell trocknenden Spezialbindemitteln, ausgesuchtem Silika-Sand definierter Korngröße, Kunstharzen und speziellen Zusatzmitteln, welche in den MAPEI-Forschungslabors entwickelt wurden.

Mit Wasser angemischt, ergibt **Ultratop** eine selbstnivellierende, maschinell oder manuell leicht verarbeitbare Masse, die in Schichtdicken von 5-40 mm eingebaut werden kann.

Nach vollständiger Aushärtung, innerhalb weniger Stunden, erreicht **Ultratop** eine hohe Biegezug- und Druckfestigkeit und eine hohe Haftung am Untergrund.

Dank der speziellen Zusammensetzung trocknet **Ultratop** so schnell, dass weitere Endbeschichtungen

# Ultratop



Untergrundvorbehandlung im Kugelstrahlverfahren



Mischvorgang mit Rührwerk



Anmischen mit Zwangsmischer

sehr kurze Zeit nach dessen Verarbeitung aufgetragen werden können.

**Ultratop** entspricht der Klassifizierung gemäß EN 13813:2002: CT - C40 - F10 - A9 - A2<sub>FL</sub>-s1.

**Ultratop** ist ein Zementestrich (CT) mit hohen Druck- und Biegezugfestigkeiten (C40 und F10 nach 28 Tagen) und der Verschleißwiderstandsklasse A9 (nach Böhme) mit der Klassifizierung der Brandklasse für Bodenbeläge A2<sub>FL</sub> und einer Rauchentwicklung s1.

Bereits 3 Tage nach dem Einbringen kann **Ultratop** mit Diamantscheiben trocken geschliffen werden, damit eine glänzende, reflektierende und einem Naturstein ähnliche Oberfläche erzielt wird.

Mit **Ultratop** kann auch schnell und einfach ein exklusiver Boden im Stil „venezianischer Terrazzo“ hergestellt werden, welcher nach einem Trockenschleifprozess die Eigenschaften der Zuschläge (Farbe, Form und Größe) hervorhebt.

## WICHTIGE HINWEISE

- Nach Abbindebeginn kein Wasser mehr zugeben.
- Keine anderen Bindemittel (Kalk, Gips, Spezialzement) oder andere Zusatzstoffe beimischen.
- Nicht auf Untergründe mit aufsteigender Feuchtigkeit anwenden (Rücksprache mit der MAPEI-Anwendungstechnik erforderlich).
- Nicht als schwimmenden Belag herstellen, die Anwendung von **Ultratop** erfolgt im Verbund zu einem festen und kompakten Untergrund.
- Nicht auf durchnässte Untergründe applizieren.
- Nicht auf Untergründe aus Metall verarbeiten.
- Nicht bei Temperaturen unter +5°C oder über +35°C anwenden.
- Die Optik des eingebauten **Ultratop**-Bodens kann sowohl aufgrund produktspezifischer Eigenschaften des zementären Produktes als auch aufgrund der spezifischen Applikationsart variieren. Um möglichst einheitliche Flächen zu erreichen, sollte die Verarbeitung von **Ultratop** ohne größere Pausen bei genauer Einhaltung des Wasserfaktors erfolgen. Zudem muss **Ultratop** kontinuierlich ohne lange Unterbrechungen ausgegossen werden, um eine perfekte Ebenheit zu garantieren.

## ANWENDUNGSRICHTLINIEN

### Vorbereitung des Untergrundes

Die Verlegereife des Untergrundes muss national geltende Normen bzw. Vorschriften erfüllen. Der Untergrund muss einheitlich trocken, entsprechend druck- und zugfest

sein und darf keine trennenden Substanzen, Staub, Lacke, Wachs, Öle, Gips Spuren oder Stoffe aufweisen, welche die Haftung beeinträchtigen können.

Rund um die auszuführende Fläche und an allen aufgehenden Bauteilen (Sockel, Pfeiler, Säulen) einen komprimierbaren Randdämmstreifen einlegen.

Beton-, Keramik- und Natursteinuntergründe müssen durch Kugelstrahlen oder Fräsen vorbereitet werden. Danach erfolgt der Auftrag von **Primer SN** (wenn erforderlich Armierung **Rete 320** einlegen), der mit **Quarzo 1,2** im Überschuss abgequarzt wird. Überschüssigen Quarzsand von **Primer SN** nach einer Trockenphase von 12-24 Std. (abhängig von der Umgebungstemperatur) absaugen.

Bei stark saugenden Untergründen **Primer LT** in 1-2 Durchgängen auftragen, 1:1 (in Gewichtsteilen) mit Wasser verdünnt. Den Primer trocknen lassen (2 bis 5 Stunden, abhängig von der Temperatur und der Umgebungfeuchtigkeit), bevor **Ultratop** aufgetragen wird.

Risse im Untergrund im Vorfeld mit **Eporip** verschließen.

### Anmischen

25 kg **Ultratop** werden in ca. 5,0-5,5 Liter klares Wasser eingerührt. Um eine homogene, klumpenfreie Masse zu erhalten, wird die Benutzung eines langsam laufenden Rührwerkes und eines geeigneten Rührers empfohlen.

Nach einer Reifezeit von 2 bis 3 Minuten ist die Masse nochmals kurz durchzumischen. Der angemischte Ausgleichsmörtel ist bei einer Temperatur von +23°C bis zu 15 Minuten verarbeitbar. Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit. Niedrigere Temperaturen erhöhen die Verarbeitungszeit. Größere Mengen können auch in einem Zwangsmischer gemischt werden. Auf eine exakte Einhaltung der Wassermenge ist zu achten.

Bei maschineller Verarbeitung ist eine konstante Wassermenge einzuhalten. Die Mischung solange rühren, bis eine homogene Masse entsteht.

Wird **Ultratop** mit einer Mörtelpumpe verarbeitet, ist die Verwendung eines Zwangsmischers erforderlich, um einen kontinuierlichen Materialfluss während der Applikation zu gewährleisten.

### Verarbeitung für einen Bodenbelag Typ „Naturfinish“ oder „Politurfinish“

**Ultratop** auf den vorbereiteten Untergrund in gewünschter Schichtdicke (5-40 mm für einen Belag vom Typ „Naturfinish“ oder 10-40 mm für einen Belag vom Typ „Politurfinish“) ausgießen oder mit einer handelsüblichen Mörtelpumpe fördern und mittels Glättkelle oder Rake abglätten. Darauf achten, dass **Ultratop** kontinuierlich ohne lange Unterbrechungen verarbeitet

## TECHNISCHE DATEN

Erfüllt die Normen:

– EN 13813 : 2002 als CT-C40-F10-A9-A2<sub>FL</sub>-S1

### KENNDATEN DES PRODUKTS

<b>Konsistenz:</b>	feines Pulver
<b>Farbe:</b>	standard, hellgrau, weiß, beige, rot, anthrazit und mittelgrau
<b>Dichte (kg/m<sup>3</sup>):</b>	1300
<b>Festkörpergehalt (%):</b>	100
<b>Kennzeichnung nach – GISCODE: – EMICODE:</b>	ZP1 - zementhaltige Produkte. EC1 R Plus - sehr emissionsarm Weitere Hinweise können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden

### ANWENDUNGSDATEN (bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit)

<b>Mischungsverhältnis:</b>	ca. 20-22 Teile Wasser auf 100 Gewichtsteile <b>Ultratop</b> (ca. 5-5,5 l Wasser für 25 kg <b>Ultratop</b> )
<b>Schichtdicken in einem Arbeitsgang (mm):</b>	5-40
<b>Selbstverlaufend:</b>	ja
<b>Frischmörteldichte (kg/m<sup>3</sup>):</b>	2000-2100
<b>pH-Wert des Mörtels:</b>	ca. 12
<b>Verarbeitungstemperatur (°C):</b>	von +5 bis +35
<b>Verarbeitungszeit (Minuten):</b>	15
<b>Abbindezeit (Minuten):</b>	60
<b>Begebar nach (Stunden):</b>	3-4

### FESTMÖRTELEIGENSCHAFTEN

Leistungsmerkmal	Prüf- methode	Anforderungen gemäß EN 13813 für Zementestriche	Technische Werte		
			+ 5°C	+ 23°C	
<b>Druckfestigkeit:</b>	EN 13892-2	5 < N/mm <sup>2</sup> < 80 (28 Tage)	24 St.	≥ 12	≥ 20
			72 St.	≥ 18	≥ 25
			7 T.	≥ 23	≥ 30
			28 T.	≥ 30	≥ 40
<b>Biegezugfestigkeit:</b>	EN 13892-2	1 < N/mm <sup>2</sup> < 50 (28 Tage)		+ 5°C	+ 23°C
			24 St.	≥ 3	≥ 5
			72 St.	≥ 4	≥ 7
			7 T.	≥ 5	≥ 9
<b>Haftvermögen auf Beton:</b>	EN 13892-8	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>		+ 23°C	
			7 T.	2,5 (Bruch im Untergrund)	
<b>Verschleißverhalten nach TABER als Gewichtsverlust (Schleifscheibe H22 - 500 g - 200 Umdrehungen):</b>	ASTM D4060			+ 5°C	+ 23°C
			7 T.	1,7	0,7
<b>Verschleißverhalten nach Böhme:</b>	EN 13892-3	1,5 < cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup> < 22		+ 23°C	
			28 T.	9	
<b>Brandverhalten:</b>	EN 13501-1	Wert vom Hersteller	A2 <sub>FL</sub> -s1		
<b>Stuhlrollentest* (Typ W, Zyklen: 25.000)</b>	EN 425		Delaminierung: keine Risse: keine		



Applikation mit  
Mörtelpumpe



Glätten sofort nach der  
Verarbeitung



Fertiger Ultratop  
Boden

\* Test auf einem Belag der **Mapefloor Finish**-Linie durchgeführt



wird, um Unebenheiten und Farbunterschiede zu vermeiden. Durch seine außerordentlich guten Verlaufeigenschaften gleicht **Ultratop** kleinere durch die Glättkelle verursachte Unebenheiten hervorragend aus.

Im Untergrund vorhandene Bewegungsfugen sind deckungsgleich in die Fläche zu übernehmen. Bei großen Flächen müssen Felder mit max. 50 m<sup>2</sup> durch Dehnungsfugen abgeteilt werden. Bei beheizten Flächen dürfen die Feldgrößen 25-30 m<sup>2</sup> nicht überschreiten. Grundsätzlich sind, auch bei Raumgrößen kleiner als 50 m<sup>2</sup> (Wohnungen, Geschäfte etc.), Bewegungsfugen an Türdurchgängen und bei starken Versprünge im Grundriss der Fläche einzuplanen.

Fugen sind mit **Mapeflex PU 45 FT** (standfester, schnell erhärtender, überstreichbarer Polyurethan-Dicht- und Klebstoff mit hohem Elastizitätsmodul bis zu 20%) auszubilden. Vorgängig mit **Mapefoam**-Polyethylenrundschnur die Fugentiefe definieren. Dadurch wird eine Dreiflankenhaftung verhindert.

**Ultratop**-Beläge können unbehandelt (Naturfinish) oder nachträglich geschliffen werden, um einen speziellen ästhetischen Effekt (Politurfinish) zu erzielen. Beim „Naturfinish“ kann ca. 3 Tage später die Oberfläche mit einem Produkt der **Mapefloor Finish**-Linie oder **Mapecrete Stain Protection** versiegelt werden, je nach gewünschtem Effekt oder verlangten Verschleißfestigkeiten.

Beim „Politurfinish“ wird der Boden nach dem Schleifen mit **Mapecrete Stain Protection** versiegelt. Am Schluss wird der Boden mit **Mapelux Lucida** oder **Mapelux Opaca** Wachspflegemittel behandelt, um die Reinigung und den Unterhalt zu vereinfachen.

### **Trockenschleifprozess**

Nach 2-3 Tagen kann mit dem ersten Grobschliff zur Öffnung der Mikroporen in der Oberfläche begonnen werden.

Anschließend wird mit **Ultratop Stucco** eine feine Füllspachtelung auf der gesamten Fläche vorgenommen. **Ultratop Stucco** wird in den gleichen Farben wie **Ultratop** geliefert.

Nach Beenden der restlichen Schleifvorgänge kann mit **Mapecrete Stain Protection** die Oberfläche versiegelt werden.

Um die Unterhaltsreinigung zu vereinfachen, wird auf den Boden mit **Mapelux Opaca** oder **Mapelux Lucida** ein doppelt vernetzendes Bodenwachs aufgetragen.

### **Beläge vom Typ „venezianischer Terrazzo“ mit natürlichen Zuschlägen**

Untergrundvorbereitung gemäß

entsprechendem Kapitel. Grundierung mit **Primer SN** (ev. Einbau von **Rete 320**) absanden mit **Quarzo 1,2** im Überschuss. Nach 12-24 Std. je nach Temperaturbedingung den überschüssigen Sand mit Industriesauger entfernen.

Haftmittler **Mapefloor I 910** (2-Komp.-Epoxy-Bindemittel) mittels einer Kurzhaarrolle auf die Grundierung auftragen. In einem Zwangsmischer **Mapefloor I 910** vermisch mit natürlichen Zuschlägen (Korngröße  $\geq 1,0$  cm) im Verhältnis 1:20 in Gewichtsteilen einige Minuten mischen.

**Hinweis:** Dieses Mischverhältnis wird bei Zuschlägen 1,0-1,5 cm angewendet. Für Korngrößen über 1,5 cm empfehlen wir Vorversuche.

Mischung sofort auf die noch frische Haftbrücke **Mapefloor I 910** einbringen, sofort danach mit Glättkelle oder Vibrobalken verdichten. Mindestens 24 Std. (bei +20-23°C) aushärten lassen. Tieferen Temperaturen verlängern die Aushärtungszeit.

Verarbeitung von **Ultratop** gemäß entsprechendem Kapitel. Dies auf die ausgehärteten Zuschläge gießen. Es ist darauf zu achten, dass die Hohlräume zwischen den Zuschlägen komplett ausgefüllt werden. Zur Ausführung eine Rakel oder einen Gummispachtel verwenden.

### **Trockenschleifprozess**

Nach 2-3 Tagen kann mit dem Schleifen begonnen werden, um einen klaren, glänzenden und lichtreflektierenden Effekt des Bodens zu erhalten, ähnlich dem „venezianischen Terrazzo-Effekt“. Auch hier muss nach dem 1. Grobschliff der Boden mit der Füllspachtel **Ultratop Stucco** gespachtelt werden.

Nach dem Schleifen mit **Mapecrete Stain Protection** versiegeln.

Am Schluss wird der Boden mit **Mapelux Lucida** oder **Mapelux Opaca**, einem doppelt vernetzendes Bodenwachs, behandelt, um die Reinigung und den Unterhalt zu vereinfachen.

**Hinweis:** Kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechnik, um detaillierte Informationen zu empfohlenen Maschinen und Diamantschleif-/Polierscheiben für eine fachgerechte Oberflächenbehandlung zu erhalten.

### **Reinigung**

Arbeitsgeräte können im frischen Zustand mit ausreichend Wasser leicht gereinigt werden. Im ausgehärteten Zustand ist nur mechanisches Entfernen möglich.

### **VERBRAUCH**

**Ultratop** ohne Zuschläge:  
16,5-17,5 kg/m<sup>2</sup> und cm Schichtdicke.



Applikation  
Mapefloor I 910 für  
„venezianischer  
Terrazzo“



Applikation von  
Mapefloor I 910 auf  
natürliche Zuschläge



Auftragen von Ultratop  
auf den vorbereiteten  
Untergrund mit  
natürlichen Zuschlägen  
und Mapefloor I 910



Show-Room Quartarella Altamura (Bari) - Italien.  
Ultratop anthrazit „Naturfinish“

**Ultratop** „venezianischer Terrazzo“: stark abhängig von der Größe der Zuschläge.

#### LIEFERFORM

Papiersäcke zu 25 kg.

#### LAGERUNG

12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde bei kühler und trockener Lagerung. Mit zunehmender Lagerzeit kann sich eine Abbindeverzögerung einstellen. Dies wirkt sich jedoch nicht negativ auf die Eigenschaften des ausgehärteten Produktes aus.

**Ultratop** ist chromatarm gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), Anhang XVII, Art. 47.

#### VORSICHTS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Hinweise zur sicheren Anwendung unserer Produkte können der aktuellen Version des Sicherheitsdatenblattes auf [www.mapei.com](http://www.mapei.com) entnommen werden.

#### ENTSORGUNG

Gebinde tropffrei entleeren. Gebinde und Produktreste sind gemäß den örtlichen Richtlinien zu entsorgen.

PRODUKT FÜR DEN BERUFSMÄSSIGEN GEBRAUCH.

#### HINWEIS

Obige Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die außerhalb unseres Einflusses stehenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfall empfehlen wir, ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernommen werden.

#### RECHTLICHE HINWEISE

Der Inhalt aus diesem technischen Merkblatt darf in andere projektbezogene Dokumente kopiert werden, aber durch das hieraus entstehende neue Dokument werden die Anforderungen des technischen Merkblattes, welches zum Zeitpunkt der Verarbeitung des MAPEI-Produktes gültig ist, weder abgeändert noch ersetzt.

Die aktuellste Version des technischen Merkblattes können Sie unter [www.mapei.com](http://www.mapei.com) herunterladen.

**JEDE ABÄNDERUNG DES TEXTES ODER DER ANFORDERUNGEN, DIE IN DEM TECHNISCHEN MERKBLATT ENTHALTEN SIND ODER AUS DIESEM ABGELEITET WERDEN, FÜHREN ZUM AUSSCHLUSS DER VERANTWORTUNG VON MAPEI.**

Die aktuellste Version des technischen Merkblattes erhalten Sie unter [www.mapei.com](http://www.mapei.com). Die vergangenen Versionen verlieren ihre Gültigkeit.



Dieses Symbol kennzeichnet sehr emissionsarme und schadstofffreie MAPEI-Qualitätsprodukte, lizenziert durch die GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.).

**Alle relevanten Referenzen zum Produkt sind auf Anfrage oder im Internet unter [www.mapei.com](http://www.mapei.com) erhältlich**



Show-Room Szuper Gumi, Budapest - Ungarn. Ultratop „Politurfinish“



Hotel Design Budapest - Ungarn. Ultratop „venezianischer Terrazzo“



Berlaymont Building, Brüssel - Belgien. Ultratop rot

# Ultratop

