

MAPECOAT I 620 W

Zweikomponentiger Epoxidharz-
Dispersionsanstrich für den Staub- und Ölschutz
sowie als Endbeschichtung mit Glanzeffekt auf
Epoxidharz-Systemen



ANWENDUNGSBEREICH

Mapecoat I 620 W ist eine Staub- und Ölschutz- versiegelung mit glänzender Oberflächen für Betonuntergründe, zementäre Beläge, wie z.B. **Ultratop** und Kunstharzbeschichtungen.

Anwendungsbeispiele

- Staubfreie Betonbodenbeläge.
- Versiegelung für Kunstharzbodenbeläge wie zum Beispiel **Mapefloor System 53**.
- Versiegelung für **Ultratop**. Macht den Untergrund Wasser abstoßend und schützt gegen Staub und Öl, ohne die natürlichen Farbeigenschaften des **Ultratop**-Systems wesentlich zu verändern.

TECHNISCHE DATEN

Mapecoat I 620 W ist ein glänzender, lösemittelfreier Zweikomponenten-Epoxidharz-Fertiganstrich in wässriger Dispersion, der aufgrund einer in den Entwicklungslaboratorien von MAPEI entwickelten Formel nur wenig vergilbt. Mapecoat I 620 W wird mit dem Roller oder im Airless-Spritzverfahren in Schichtdicken von 100 bis 150 Mikron aufgetragen und weist nach dem Aushärten eine erstklassige Abriebsresistenz auf. Falls eine leicht rutschfeste Oberfläche erwünscht ist, kann Mapecoat I 620 W je nach dem gewünschten Rutschsicherheitsgrad mit 5-10 Gewichtsprozent Mapefloor Filler gemischt werden.

WICHTIGE HINWEISE

Mapecoat I 620 W nicht anwenden:

- auf staubigen, brüchigen und nicht tragfähigen Untergründen;
- auf verschmutzten Oberflächen mit drückendem Wasser;
- gemischt mit Lösemitteln.

Mapecoat I 620 W wie folgt anwenden:

- Homogen und in gleichmäßiger Schichtdicke;
- Mit kurzhaariger oder mittlerer Fellrolle auf Beton oder auf **Ultratop**.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Untergrundvorbereitung

Wenn Mapecoat I 620 W auf alten Beton aufgetragen wird, muss dieser einwandfrei sauber sowie frei von Ölen und Fetten und anderen Verschmutzungen sein. Vor der Behandlung muss darum immer sorgfältig geschliffen und der entstehende Staub mit einem Industriesauger vollständig abgesaugt werden, um eine einwandfreie Haftung auf dem

Untergrund zu gewährleisten. Wenn **Mapecoat I 620 W** auf **Ultratop** aufgetragen wird, muss dieses einwandfrei ausgehärtet sein. Vor der Versiegelung muss mindestens 24 Stunden (abhängig von der Schichtdicke) gewartet werden.

Anmischen

Mapecoat I 620 W ist ein glänzender Zwei- komponenten-Fertiganstrich. Er besteht aus zwei vordosierten Komponenten. Es wird empfohlen, das Produkt wie folgt zuzubereiten: die Komponente A vollständig in das Gebinde der Komponente B gießen. Die beiden Komponenten mit einer mit Rührwerk versehenen Bohrmaschine mit niedriger Drehzahl sorgfältig mischen, bis eine homogene Masse entsteht. Unter ständigem Rühren 10-20% Wasser zugeben, bis wiederum eine homogene Mischung entsteht. **Mapecoat I 620 W** kann während dem Mischen mit 10% des Gewichts mit Mapecolor Paste eingefärbt werden.

Rutschsichere Oberfläche

Soll die Oberfläche rutschsicher hergestellt werden, muss dem Gemisch unter ständigem Rühren **Mapecolor Filler** im Verhältnis von 5-10% zugegeben und das Produkt einige Minuten lang gerührt werden. Es wird empfohlen, in diesem Fall das Produkt ständig zu rühren, damit sich der **Mapecolor Filler** nicht absetzt.

Verarbeitung

Mapecoat I 620 W muss gleichmäßig mit einer kurz oder mittellang haarigen Bürste oder mit einem Airless Spritzgerät aufgetragen werden.

Reinigung

Arbeitsgeräte können im frischen Zustand mit ausreichend Wasser leicht gereinigt werden. Das ausgehärtete Produkt kann nur noch mechanisch entfernt werden.

VERBRAUCH

0,1-0,25 kg/m² pro Auftrag, je nach Untergrundbeschaffenheit und der Anwendungsart.

LIEFERFORM

Einheiten zu 15 kg:

Komponente A = Kunststoffgebinde zu je 5 kg;

Komponente B = Kunststoffgebinde zu je 10 kg.

LAGERUNG

Das Produkt muss im ungeöffneten Originalgebinde an einem trockenen Ort bei einer Temperatur von nicht unter +10°C gelagert werden.

VORSICHTS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Mapecoat I 620 W Komponente A ist reizend und umweltgefährdend. Reizt die Augen und die Haut. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Giftig für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben. **Mapecoat I 620 W** Komponente B ist reizend. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Berührung mit der Haut vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Geeignete Schutzhandschuhe tragen. Diesen Stoff und seinen Behälter der Problemabfallentsorgung zuführen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Besondere Anweisungen einholen/ Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen.

ENTSORGUNG

Gebinde tropffrei entleeren. Gebinde und Produktreste sind gemäß den örtlichen Richtlinien als Sonderabfall zu entsorgen.

PRODUKT AUSSCHLIESSLICH FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH.

TECHNISCHE DATEN

KENNDATEN DES PRODUKTS

	Komponente A	Komponente B
Farbe:	strohgelb	weißlich
Konsistenz:	flüssig	dickflüssig

Dichte (c/m³):	1,10	1,25
Viskosität bei +23°C (mPa·s):	6.000 (Spindel 5 - 10 UpM)	5.000 (Spindel 5 - 10 UpM)
Kennzeichnung nach – GGVS/ADR:	UN 3082, 9, III umweltgefährdender Stoff, flüssig, n.a.g.	kein Gefahrgut
– VbF:	entfällt reizend, umweltgefährdend	entfällt reizend
– GefStoffV:	Weitere Hinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen	Weitere Hinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen
Lagerung:	12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde	
Zollkennziffer:	3907 30 00	

ANWENDUNGSDATEN

Mischverhältnis:	Komponente A : Komponente B = 50 : 100
Farbe der Mischung	opalisierend
Konsistenz der Mischung	flüssig
Festkörperanteil (%):	52
Dichte der Mischung (kg/m³):	1.180
Viskosität der Mischung (mPa·s):	5.500 (Spindel 5 - 10 UpM)
Verarbeitungstemperatur:	von +12°C bis +30°C

ENDVERHALTEN (bei +23°C und 50% R.F.)

Topfzeit:	40 Min.
Staubtrocken nach:	3 h
Abbindezeit:	8-9 h
Begehbar nach:	24 h
Vollständige Aushärtung:	7 Tage

AUSSCHREIBUNGSTEXT

Glänzender 2K-EP-Dispersionsanstrich zur Herstellung einer staub- und ölstoßender Oberfläche. Verarbeitung mittels kurzfasrigem Roller

Leistungseigenschaften:	
Konsistenz der Mischung:	flüssig
Festkörperanteil: (%)	52
Dichte der Mischung (kg/m³)	1,100
Viskosität der Mischung (mPa·s):	5,500
Topfzeit:	25 Min.
Verarbeitungstemperatur:	von +12°C bis +30°C
Staubtrockenheit bei +23°C und 50% R.F.	3 h
Begehbarkeit bei +23°C und 50% R.F.	24 h
Vollständige Aushärtung:	7 Tage

HINWEISE

Obige Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die außerhalb unseres Einflusses stehenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir, ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernommen werden.

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit.

2039-6-2009

Die Vervielfältigung der hier veröffentlichten Texte, Fotos und Illustrationen ist untersagt und bedarf der vorherigen Genehmigung durch MAPEI

